

Sikaflex®-291

Multifunksjonell lime- og tetningsmasse for maritim bruk

Tekniske data

Type			1-komponent polyuretan
Farge	(CSQP ¹ 001-1)	Sort, hvit, grå, brun	
Herdesystem			Fuktighetsherdende
Spesifikk vekt (uherdet tilstand)	(CSQP 006-4)	Ca. 1,3 kg/l avhengig av farge	
Sigemotstand			God sigemotstand
Påføringstemperatur			5 °C til 40 °C
Tid for hinnedannelse ²	(CSQP 019-1)	Ca. 60 min	
Åpen tid ²	(CSQP 526-1)	Ca. 45 min	
Herdehastighet	(CSQP 049-1)	Se diagram 1	
Krymp	(CSQP 014-1)	Ca. 5 %	
Hardhet, Shore A	(CSQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 40	
Strekfasthet	(CSQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 1,8 N/mm ²	
Bruddforlengelse	(CSQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 500 %	
Rivstyrke	(CSQP 045-1 / ISO 34)	Ca. 6 N/mm	
Glassomvandlingstemperatur	(CSQP 509-1 / ISO 4663)	Ca. -45 °C	
Bevegelsesopptak			12,5 %
Temperaturbestandighet	(CSQP 513-1)	Permanent Kortvarig	-40 °C til +90 °C 160 °C 180 °C
Holdbarhet (lagring ved under 25 °C)	(CSQP 016-1)	4 timer 1 time	12 måneder

¹⁾ CSQP = Corporate Sika Quality Procedure ²⁾ 23 °C / 50 % relativ luftfuktighet

Beskrivelse

Sikaflex®-291 er en 1-komponent polyuretanbasert tetningsmasse spesialutviklet for maritimt miljø. Produktet herder i kontakt med luftens fuktighet og danner en slitesterk elastomer. Sikaflex®-291 tilfredstiller alle krav fra International Maritime Organisation (IMO).

Sikaflex®-291 produseres i en bedrift som er sertifisert i henhold til ISO 9001:2000 og ISO 14001.

Produktfordeler

- 1-komponent
- Elastisk
- Luktsvak
- Bestandig mot aldring og forvitring
- Korrosjonshindrende
- Slipbar
- Kan overmales
- God vedheft til en lang rekke materialer
- Elektrisk isolerende

Anvendelsesområde

Sikaflex®-291 er et flerbruksprodukt for maritimt miljø. Det er velegnet til elastisk og vibrasjonsbestandig liming og forsegling, og det kan brukes til svært mange inn- og utvendige applikasjoner.

Sikaflex®-291 har ekstremt god vedheft til de materialer som vanligvis brukes i maritime konstruksjoner, som for eksempel treverk, metaller, metallprimere, maling og lakk (2-komponente), keramiske materialer og plast (glassfiber, etc.).

Sikaflex®-291 må ikke brukes til forsegling av plast som er utsatt for kjemisk stressbrudd (pleksiglass, polykarbonat etc).

Gjennomherdet Sikaflex®-291 kan slipes ved behov.



Herdssystem

Sikaflex®-291 herder ved reaksjon med luftens fuktighet. Ved lave temperaturer er vanninnholdet i luften lavere, og herdereaksjonen går langsommere (se diagrammet).

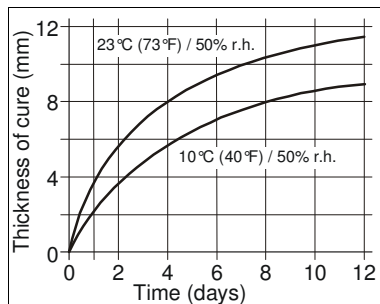


Diagram 1: Herdehastighet for Sikaflex®-291

Kjemisk bestandighet

Sikaflex®-291 er **bestandig** mot ferskvann, sjøvann, kloakkvann og vannbaserte rengjøringsmidler samt fortynnede syrer og baser;

midlertidig bestandig mot drivstoff, mineralolje, animalske og vegetabiliske oljer og fettstoffer;

ikke bestandig mot organiske syrer, alkohol, konsentrerte uorganiske syrer- og baser eller løsemidler.

Informasjonen over er ment som generelle retningslinjer. Råd om spesielle applikasjoner gis på forespørsel.

Bruksanvisning

Overflatebehandling

Overflaten må være ren, tørr og fri for alle spor av støv, olje og fett. Vedheften kan forbedres ved rengjøring av limflatene med Sika® Cleaner (rens- og aktiveringsmiddel) og bruk av riktig Sika®Primer.

Informasjon om konkrete løsninger kan fås fra Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Påføring

Patroner: Punkter patronmembranen med en syl eller lignende.

Poser: Plasser posen i fugepistolen og fjern metallklipset. Dysen skjæres til ønsket fugebredde, og massen presses inn i fugen med en dertil egnet

fugepistol. Vær nøye med å unngå at luftlommer inneslutes i massen under påføring. Når emballasjen er brutt, bør massen brukes innen relativt kort tid.

Ikke påfør massen ved temperaturer under 5 °C eller over 40 °C. Den optimale temperaturen for underlag og massen er mellom 15 og 25 °C.

For råd om valg og montering av et egnet pumpesystem samt pumpebasert påføringsteknikk, ta kontakt med Industriavdelingen hos Sika Norge AS.

Glatting og komprimering

Glatting og komprimering må utføres før hinnedannelse. Vi anbefaler Sika® Tooling Agent N. Andre glattemidler må testes for kompatibilitet og egnethet før bruk.

Rengjøring

Uherdet Sikaflex®-291 kan fjernes fra verktøy og utstyr med Sika® Remover-208 eller annet dertil egnet løsemiddel. Herdet masse kan kun fjernes mekanisk. Hender og hud som er blitt utsatt for massen rengjøres umiddelbart med Sika® Handclean eller annet dertil egnet håndrensemiddel og vann. Ikke bruk løsemidler!

Overmaling/Overlakkering

Sikaflex®-291 kan overmales etter hinnedannelse.

Den aktuelle maling/lakk må forhåndstestes for å fastslå at den er forenlig med fugemassen.

Sikaflex®-291 skal ikke utsettes for varmeherdningstemperaturer før den er fullstendig gjennomherdet. Vær oppmerksom på at malingens/lakkens tykkelse og hardhet kan komme i konflikt med massens elastisitet og føre til krakelering av malingen/lakken.

Ytterligere informasjon

Følgende dokumenter er tilgjengelig på forespørsel:

- HMS-datablad
- Sika Primer Chart for Marine Applications
- Sika Marine Application Guide
- Sika BlueLine

Emballasje

Patron	310 ml
Pose	400 + 600 ml
Spann	23 l
Fat	195 l

Viktig:

For informasjon og råd om sikker håndtering, lagring og avhending av kjemiske produkter, skal brukerne forholde seg til sist oppdaterte HMS-datablad som inneholder fysiske, økologiske, toksikologiske og andre sikkerhetsrelaterte data.

NB:

Denne informasjonen og i særdeleshet anbefalingene i forbindelse med anvendelse av Sikas produkter er gitt i god tro, basert på Sikas inneværende kunnskap og erfaring med produktene når de er riktig lagret, behandlet og anvendt under normale forhold. I praksis vil forskjellene i materialer, underlag og lokale forhold være av en slik karakter at verken denne informasjonen, andre skriftlige anbefalinger eller noen annen form for råd kan innebære noen garanti med hensyn til det bearbejdede produktets omsetningspotensial eller egnethet for et bestemt formål, ei heller noen annen form for juridisk ansvar. Tredjeparts eiendomsrett må respekteres. Enhver ordre aksepteres i henhold til Sikas gjeldende salgs- og leveringsbetingelser. Brukere skal alltid forholde seg til sist oppdaterte versjon av Teknisk Datablad og HMS-datablad for det aktuelle produktet. Kopier av sist oppdaterte versjon finnes på Sika Norges nettsider: www.sika.no.

Videre informasjon:
www.sika.no
www.sika-industry.com

Sika Norge AS
Industriavdelingen
Postboks 76
1483 SKYT TA
Norge
Tel. +47-67 06 79 00
Fax +47-67 06 15 12

